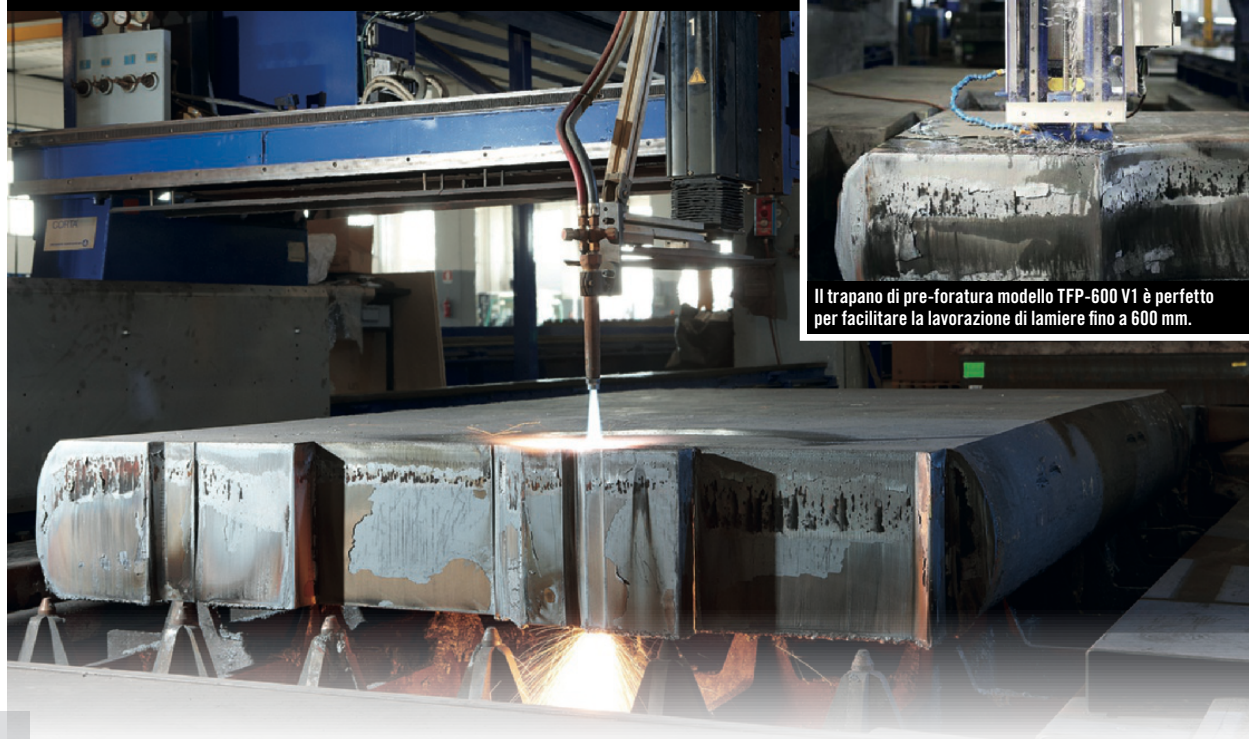


Un fornitore a 360°

DA OLTRE TRENT'ANNI COMPAGNIA SIDERURGICA È SPECIALIZZATA NELLA LAVORAZIONE E COMMERCIALIZZAZIONE DELLA LAMIERA IN ACCIAIO NON LEGATO. L'UTILIZZO DI TECNOLOGIE E SISTEMI DI PRODUZIONE IN COSTANTE EVOLUZIONE HA RESO POSSIBILE L'IMPLEMENTAZIONE DI LAVORAZIONI SPECIALI ANCHE SU SPECIFICHE RICHIESTE DELLA CLIENTELA PIÙ ESIGENTE.



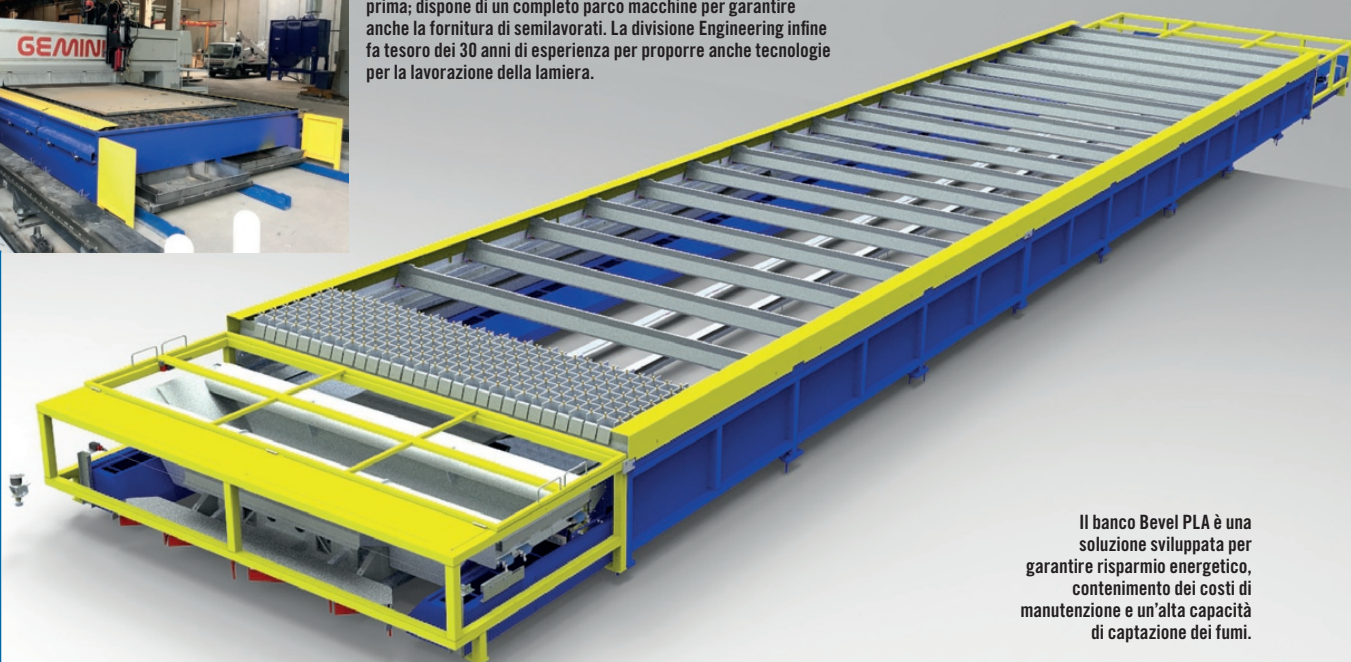
Il trapano di pre-foratura modello TFP-600 V1 è perfetto per facilitare la lavorazione di lamiera fino a 600 mm.

Il 2018 è stato un anno positivo per l'azienda di Sarcedo (Vicenza), che ha lavorato oltre 40.000 tonnellate di materiale e ha toccato quota 35 milioni di euro fatturato. La scelta di una strategia di diversificazione del parco clienti ha messo la società di fronte a una nuova sfida: portare oltre i confini nazionali l'ampia gamma di servizi offerti mantenendo elevato il livello qualitativo che ne ha rappresentato il punto di forza nel corso degli anni. Tale impegno ha permesso di raggiungere un alto standard qualitativo collocando l'azienda

ai vertici del settore. I fornitori sono scelti con attenzione alla qualità del prodotto e alla puntualità delle consegne. Il coordinamento di tutte le fasi operative nasce da un accurato lavoro dedicato allo studio di tutti i processi produttivi coinvolti, dalla lamiera al prodotto finito, alla gestione delle scorte al fine di garantire l'evasione degli ordini con la massima celerità. Tale proposta commerciale ha avuto un riscontro positivo, raggiungendo una quota di mercato europeo pari al 30% del proprio fatturato 2018.



Compagnia Siderurgica Spa non è solo un fornitore di materia prima; dispone di un completo parco macchine per garantire anche la fornitura di semilavorati. La divisione Engineering infine fa tesoro dei 30 anni di esperienza per proporre anche tecnologie per la lavorazione della lamiera.



Il banco Bevel PLA è una soluzione sviluppata per garantire risparmio energetico, contenimento dei costi di manutenzione e un'alta capacità di captazione dei fumi.

DIVISIONE ENGINEERING: NON SOLO LAMIERE

Con la divisione Engineering Compagnia Siderurgica Spa, mette a frutto trent'anni di esperienza sulle proprie linee produttive, per realizzare innovativi banchi di aspirazione e attrezzature per il taglio della lamiera. Infatti la differenza di innovare e collaudare direttamente sulle proprie linee di taglio dove il risparmio energetico, riduzione dei costi di manutenzione e continuità di lavoro sono condizioni essenziali per un'alta redditività, ha spinto Compagnia Siderurgica Spa a progettare e offrire direttamente ai costruttori di macchine da taglio lamiera e agli utilizzatori finali cinque tecnologie per l'aspirazione dei fumi ed evacuazione automatica delle scorie nel taglio termico. Il fiore all'occhiello della produzione

di Compagnia Siderurgica è il banco Bevel PLA dove risparmio energetico e azzeramento dei costi di manutenzione si fonde con la più alta capacità di captazione dei fumi oggi presente sul mercato. Si tratta dell'unico tavolo certificato industria 4.0; con tele assistenza e raccolta dei dati funzionali attraverso plc integrato per garantire e rispettare la procedura di iper-ammortamento del 270 %. Nei vari servizi offerti Compagnia Siderurgica Spa propone anche la pratica con perizia asseverata per garantire al cliente finale il buon esito delle procedure per ottenere l'agevolazione fiscale. Un altro prodotto innovativo costruito e commercializzato da Compagnia Siderurgica Spa, frutto dell'esperienza sulle linee di taglio

a spessore è il trapano di pre-foratura modello TFP-600 V1 per aziende che operano nel settore dell'ossitaglio. Nato dall'esigenza di eseguire i fori di partenza per il taglio di lamiera di grande spessore, TFP-600V1 permette di eseguire in modo totalmente automatico, fori passanti su lamiere spesse. La gestione CNC del sistema permette di memorizzare fino a 99 programmi di foratura, normalmente abbinati ad altrettanti spessori o materiali differenti di lamiera. Nel caso di grandi volumi di forature la gestione automatica permette di eseguire i fori in perfetta autonomia senza l'ausilio di un operatore, mentre l'accensione e spegnimento del refrigerante avviene in modo automatico al fine di ridurre al minimo i consumi.

Investire per eccellere

Sul fronte degli investimenti, l'azienda ha deciso di rafforzare i reparti di taglio con l'inserimento di un plasma e un ossitaglio interconnessi ai sistemi di gestione produttiva che vanno a completare le rispettive linee di taglio. In questo modo la forza produttiva arriva a contare sei macchine ossitaglio e cinque macchine di taglio plasma ognuna servita con tavoli aspiranti autopulenti di 24 metri. È stata poi aggiunta una foratrice a controllo numerico che potenzia il reparto delle lavorazioni di precisione che conta, ad oggi, sei centri di lavoro CNC. Parallelamente si è lavorato sul fronte intra-logistica, punto cruciale nella gestione degli oltre 80.000 ordini di produzione annuali che mediamente si compongono di tre o quattro fasi di lavoro. Il controllo in tempo reale sullo stato di avanzamento

e l'ubicazione degli articoli all'interno dei 14.000 metri quadri del sito produttivo è un passaggio obbligatorio per poter fornire risposte rapide e proiezioni attendibili sui tempi di consegna al cliente. Per quanto concerne le certificazioni, l'azienda ha raggiunto i seguenti traguardi:

- UNI EN ISO 9001:2015 certificazione del sistema aziendale
- UNI EN ISO 14001:2015 certificazione del sistema aziendale relativamente alla gestione ambientale
- Lavoro sicuro Sistema di Gestione della Sicurezza e Salute sul Lavoro, in accordo alla Guida Operativa (UNI INAIL) "Lavoro Sicuro"
- EN 1090-1:2009+A1:2011 certificazione del prodotto



La sezione taglio termico di compagnia siderurgica conta 6 macchine a ossitaglio e cinque macchine di taglio plasma (ritratte nell'immagine) ognuna servita con tavoli aspiranti autopulenti di 24 metri. Sono presenti anche due impianti per il taglio laser da 4 e 6 kW.

Prodotto tradizionale ma sempre "al top"

Nel corso degli anni la strategia di ampliamento dell'offerta, integrando la filiera delle lavorazioni a una ricerca continua della qualità del servizio e del prodotto offerto, ha permesso a Compagnia Siderurgica di acquisire clienti sempre più prestigiosi. Dedicare parte delle risorse in innovazione tecnologica, in manutenzioni programmate, in controlli qualitativi, in pulizia e sicurezza nei reparti produttivi e nella cura artigianale dei dettagli significa essere consapevoli che sono tutti valori aggiunti a un prodotto che di per sé alla base non è cambiato poi molto nel corso del tempo.

Oltre ad aver implementato i reparti di taglio con le più recenti tecnologie di cianfrinatura e foratura combinate, è stata ampliata l'area di lavoro destinata al taglio di grossi spessori (fino ai 600 mm) e dotata di un trapano di preforatura automatica che permette di ridurre i tempi di lavoro e di aumentare al contempo la qualità di esecuzione di questa tipologia di pantografati. L'ampia disponibilità di alti spessori a magazzino e lo stretto rapporto collaborativo con i propri fornitori permettono di garantire *lead time* ristretti anche in questa fascia di prodotti. Il taglio lamiera si completa con un reparto laser servito da due laser fibra rispettivamente di 4kW e 6kW, due presse a portale dedicate alla raddrizzatura dei pezzi, tre presso piegatrici per spessori fino a 30mm, un reparto con sei centri di lavoro CNC, una sabbiatrice per particolari di medio/piccola dimensione ed una stazione di marcatura pneumatica per l'identificazione dei pezzi secondo specifica del cliente.

Un magazzino di tutto rispetto

Se dal lato pratico l'azienda si è sviluppata per garantire la completezza del semilavorato, sul fronte della materia prima Compagnia Siderurgica si pone anche come rivenditore di lamiera. Il magazzino è quotidianamente rifornito e alimentato di ogni diverso spessore disponibile a mercato, garantendo la presenza costante di acciai al carbonio per impiego strutturale, acciai da caldareria, acciai antisnervamento e antiusura. Lo stock medio di magazzino permette di soddisfare ogni richiesta, e oltre alla sabbiatura le lamiere possono essere fornite rifilate a misura e corodate da prove di trazione, ultrasuoni e consegnate al cliente tramite mezzi di proprietà per garantire dei tempi di evasione dell'ordine che solitamente si aggira sui tre giorni lavorativi.

La crescita sull'onda della diversificazione

Le prospettive per il prossimo triennio, in un contesto evolutivo tra luci e ombre, non ha sostanziali effetti diretti sul *business* di Compagnia Siderurgica, che beneficia di poter operare in diversi settori produttivi, tra i quali: i sistemi di movimentazione, il trasporto di persone, la produzione di energia, le strutture per l'intrattenimento, il navale e in generale le aziende di lavorazioni meccaniche e carpenterie strutturate. La molteplicità delle destinazioni del prodotto "acciaio" permette quindi di stimare una crescita significativa dei consumi di lamiera. L'impegno profuso dalla società nell'ampliamento dell'offerta e della capacità distributiva continua anche nei prossimi anni, al fine di accompagnare i clienti verso un mercato sempre più competitivo ed evoluto, in cui la qualità e l'ampia gamma di servizi è considerata un valore primario.

© RIPRODUZIONE RISERVATA